**采购项目需求与实施计划调查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目申请科室 | 全院科室 |
| 项目名称 | 活动餐桌 |
| 单价（元） | 120元 | 数量（期限） | 208个 | 总预算（元） | 2.5万 |
| 1. **项目预算价确定依据（如咨询同级别医院、相关供应商或其他形式的市场调查，请详细说明并提供资料）：**

根据各科室的需求和使用频率确定数量 ，参考过去使用量，根据省内同级医院中标价格**二、采购需求（包括技术要求和商务要求，如对拟采购项目的质量和服务要求，性能、材料、结构、外观、安全，或者服务内容和标准等，且须考虑可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况）：**满足现有病床规格尺寸2150\*980\*500MM的安装使用，材质ABS原生料，防滑、耐腐蚀。可伸缩调节，适应所有规格类型病床**三、采购实施计划（包括供应商资格条件、项目实施要求、验收付款条件等）：**1.签订合同3日内支付全款，付款后5日内发货2.自验收之日起质保期12个月**四、其他要求：**论证人员签名（不少于三人）： 年 月 日 |